

XUN-618/ GLEN-BS 347L

符合标准: GB/T 17854 F347L-H03Cr21Ni10Nb
EN 760 SAA F 2

特点及用途: XUN-618 为高碱度烧结焊剂，碱度 3.8(BI IW)；脱渣容易，堆焊金属成形美观，搭接平整。
用于化工容器、加氢反应器内壁及管板的不锈钢耐蚀层（第二层以上）的电渣带极堆焊，堆焊金属为 347 型。

堆焊金属的化学成份 Analysis of Deposited Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	FN
0.03	0.8-2.0	≤0.9	18.0-21.0	9.0-11.0	0.3-1.0	5-10

XUN-6347/ GLEN-BS 347L

符合标准: GB/T 17854 F347L-H03Cr21Ni10Nb
EN 760 SAA F 2CrNiNb

特点及用途: XUN-6347 为高碱度烧结焊剂，碱度 3.8(BI IW)；焊剂中有铬、镍及铌补偿，因此，用 347 焊带替代 309LNb 可进行单层电渣堆焊，脱渣容易，堆焊金属成形美观，搭接平整。
用于化工容器、加氢反应器内壁及管板的不锈钢耐蚀层的电渣带极堆焊，堆焊金属为 347 型。

堆焊金属的化学成份 Analysis of Deposited Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	FN
0.03	0.8-2.0	≤0.9	18.0-21.0	9.0-11.0	0.3-1.0	5-10